



253M



**BOMBAS PERISTÁLTICAS CAUDAL FIJO**  
Descripción-Instrucciones



153M

**Modelo 253M y 153M**

Moto Bombas con cabezal 253 o 153 de carga fácil con rotor en acero inoxidable de 3 rodillos

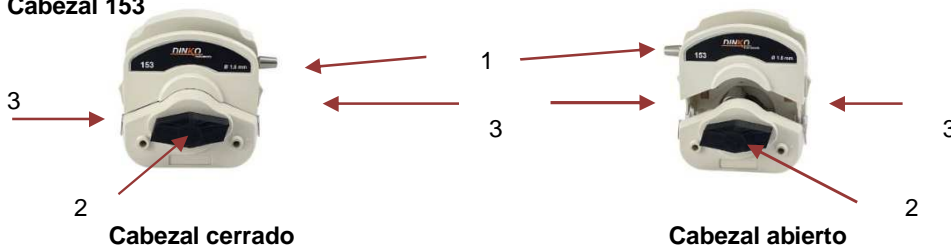
**ESPECIFICACIONES:** Velocidad: 330 o 500rpm. Presión de salida: 2 bar. Alimentación: 24V DC.  
Potencia: 100W/ Condiciones ambientales: Temperatura, 0→60°C; Humedad, < 85%RH  
Motor: motorreductor DC

Tubos para 253M, Ø interior: 9,6mm (36); 8mm (35); 6,4mm (24). Espesor de pared 2,4mm.  
Tubos para 153M, Ø interior 0,8mm (13); 1,6mm (14); 3,2 mm (16); 4,8mm (25); 6,4mm (17); 8,0mm (18). Espesor de pared 1,6mm.  
Dimensiones /Peso,253M:120mmx255mmx110mm /2,7Kg/ Dimensiones /Peso, 153M: 190mmx160mmx135mm / 1,9Kg

**Tabla orientativa de caudales para cada tubo.** Caudales obtenidos con agua y sin contrapresión de salida

Código Bomba ▼	Cabezal	rpm	0,8	1,6	3,2	4,8	6,4	8,0	9,6	◀ Ø int.tubo mm	
1.8798.00	253	500			No			2700	4700	6000	ml/min
1.8798.50	153	500	29	120	470	1000	1500	2000	No		
1.8798.33	153	330	20	85	330	700	1050	1300	No		

**Cabezal 153**



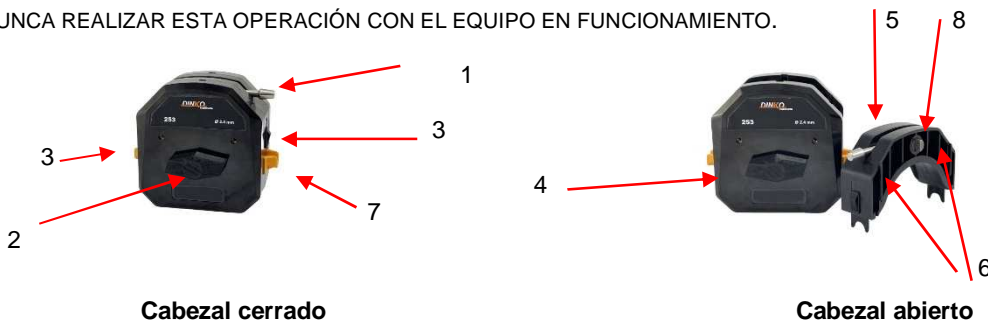
1 - Palanca para abrir el cabezal. 2 - Protector de salida del eje tractor. 3 - Botones deslizantes para fijación del tubo peristáltico.

**Cabezal 253**

Para extraer la parte superior, situar la palanca (número 1 de la foto) a la izquierda del cabezal. Tirar hacia arriba de la parte superior con las dos manos, ayudándose de los dos retenes situados a ambos lados (número 3 de la foto).

Para recolocar la parte superior, con la palanca situada a la izquierda, introducir la parte superior con cuidado y mirando que los 4 raires (número 6 de la foto) que tiene la parte extraíble y la pieza de la parte central (número 8 de la foto), entren en sus correspondientes guías. Una vez bien orientado, presionar hacia abajo hasta que las dos partes del cabezal, la fija (número 4 de la foto) y la extraíble (número 5 de la foto) queden al mismo nivel y comprobamos que el tubo instalado haya quedado bien centrado, una vez llegamos a esta posición, movemos la palanca, de la parte izquierda a la derecha, despacio, comprobando que todas las partes quedan bien alineadas.

NUNCA REALIZAR ESTA OPERACIÓN CON EL EQUIPO EN FUNCIONAMIENTO.



1 - Palanca para abrir el cabezal.  
2 - Protector de salida del eje tractor.  
3 - Retenes.  
4 - Parte fija del cabezal.

5 - Parte extraíble del cabezal.  
6 - Guías( raires) del cabezal  
7 - Guías tubo.  
8 - Guía central metálica

**Para evitar la rotura por desgaste de los tubos peristálticos en pleno funcionamiento de la bomba, sustituir el tubo del cabezal sistemáticamente antes de los períodos de duración observados.**

**Códigos de tubo calibrado de 1,6 mm de pared, 1 metro**

▼ Tubo Ø int. ►	0,8 mm	1,6 mm	3,2 mm	4,8 mm	6,4 mm	8,0 mm
<b>Pharma</b>	1.8801.08	1.8801.16	1.8801.32	1.8801.48	1.8801.64	1.8801.80
<b>Silicona</b>	1.8760.08	1.8760.16	1.8760.32	1.8760.48	1.8760.64	1.8760.80
<b>Tygon A-60-G ®</b>	-	1.8750.16	1.8750.32	1.8750.48	1.8750.64	1.8750.80
<b>Viton®</b>	1.8790.08	1.8790.16	1.8790.32	1.8790.48	1.8790.64	1.8790.80

**Códigos de tubo calibrado de 2,4 mm de pared, 1 metro**

▼ Tubo Ø interno ►	6,4 mm	8,0 mm	9,6 mm
<b>Pharma</b>	1.8802.64	1.8802.80	1.8802.96
<b>Silicona</b>	1.8762.64	1.8762.80	1.8762.96
<b>TygonA-60-G ®</b>	1.8756.64	1.8756.80	1.8756.96
<b>Viton ®</b>	1.8791.64	1.8791.80	1.8791.96

**GARANTÍA**

**DURACIÓN:**

La garantía se establece por un periodo de 1 año a partir de la fecha de puesta en marcha del aparato siempre que nos sea devuelta la tarjeta de garantía dentro de los 8 días siguientes a dicha puesta en marcha. Sin esta condición la garantía no tendrá validez.

**ALCANCE DE LA GARANTÍA:**

La garantía se da contra defectos de fabricación y materiales para un promedio de trabajo de 40 horas semanales.

La garantía se reduce proporcionalmente al aumento de horas de trabajo.

Las reparaciones se efectuarán en nuestra fábrica. En otro caso la garantía sólo incluirá la reposición de los elementos defectuosos.

DINKO no se hará cargo de los gastos de transporte, ni asumirá responsabilidades por las consecuencias motivadas por la inmovilización del aparato.

Las piezas reemplazadas gratuitamente quedan de nuestra propiedad, reservándonos el derecho de solicitar su devolución, libre de portes hasta nuestro domicilio.

Las reparaciones o sustitución de piezas durante el periodo de garantía no prolongan la garantía inicial.

Nuestra responsabilidad se limita a la garantía adjunta y no a posibles accidentes a personas u otras cosas.

Toda alteración del aparato por parte del usuario anula la garantía.

**DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE**

**DINTER S. A. DINKO Instruments c/ Encarnació, 123-125 / 08024- Barcelona**

Declara que los artículos mencionados en lista adjunta, a los cuales se refiere esta declaración, cumplen con las exigencias esenciales de seguridad de la Directiva Europea aplicables:

- Directiva de Baja Tensión Directiva D2006/95/CEE del 12 de Diciembre, 2006
- Requerimientos esenciales del Anexo I de la Directiva para maquinaria 2006/42/CEE del 17 de Mayo del 2006
- Compatibilidad electromagnética EC relativa a la Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/108/CEE del 15 de Diciembre del 2004
- Seguridad para los aparatos eléctricos de medida, control y de laboratorio. Prescripciones relativas a la CEM. EN 61326
- Reglas de seguridad para los dispositivos eléctricos de medida, control y de laboratorio. Parte I. Prescripciones generales EN 61010-1

Sin embargo, el usuario debe observar las indicaciones de montaje y conexiones señaladas en los catálogos de instrucciones técnicas.

Nombre

Joan A. Bravo

Josep X. Sensada

Cargo:

Director Técnico

Responsable de Calidad

Firma




Modelo: Moto Bombas Peristálticas. M153 y M253M

DINTER, S.A. c/Encarnació, 123-125/ 08024-Barcelona. Tel. +34 93 284 69 62. e-mail: [dinter@dinko.es](mailto:dinter@dinko.es)