

Baño termostático Serie BRC10



Manual de usuario

Febrero 2024

Marcado **CE**

DINTER
as

c/ Encarnació, 123 -125. Tel. +34 932 846 962.

e-mail: dinter@dinko.es

www.dinko.es

08024 - Barcelona

ÍNDICE

	Página
1.- Funciones	1
2.- Estructuras del producto	2
3.- Instrucciones	2
4.- Mantenimiento	5
5.- Lista de embalaje	5
6.- Garantía	6
7.- Declaración CE	7
8.- Otros aparatos <i>DINKO</i>	8

1. Funciones

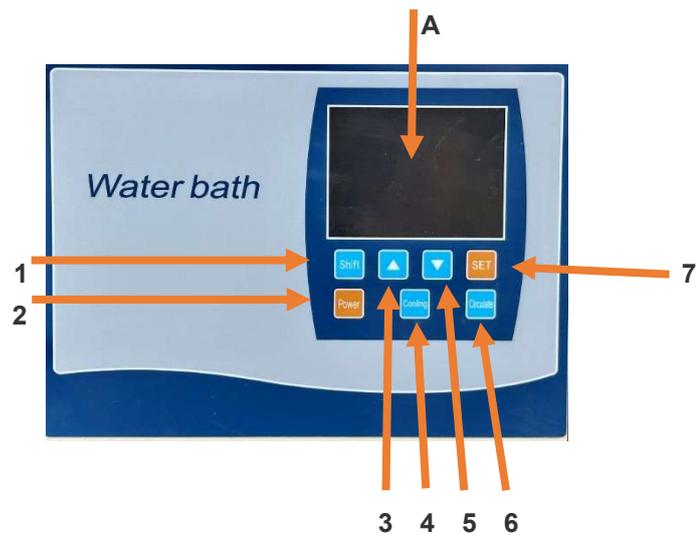
- 1 . El sistema de refrigeración utiliza un compresor totalmente hermético de bajo ruido, enfriado mediante aire con velocidad de enfriamiento controlada y gran estabilidad de la temperatura.
- 2 . El sistema de control con software de última generación tipo PID aporta estabilidad y exactitud con sensor de temperatura Pt100.
- 3 . El sistema de circulación: consta de bucle interior y exterior.
El bucle exterior aporta líquido a una temperatura constante regulable.
Se utiliza como fuente de frío/calor para mantener a cualquier dispositivo externo a una temperatura constante. El bucle exterior solo trabaja en bucle cerrado.
El bucle interno mantiene la temperatura del líquido en la cubeta uniforme y estable.
- 4 . Sistema de protección:
Refrigeración con sobrecalentamiento.
Protección contra sobretensión de alimentación.

El sistema de control de alarmas tiene alarma de sobrecalentamiento. Se puede configurar la temperatura de alarma de sobrecalentamiento. La temperatura de los límites superior e inferior pueden cortar la carga automáticamente cuando se sobrecaliente.
5. Unidad de control LCD de gama alta con operativa sencilla.
La estabilidad de la temperatura es excelente, gracias a un control PID que ajusta automáticamente los mecanismos calor/frío para conseguir el punto de consigna deseado (temperatura a mantener).
6. La función de corrección de temperatura puede alcanzar 0,01°C
Grado de fluctuación de temperatura de hasta +/- 0,02°C ~ +/- 0,05°C (dependiendo del modelo)

Parámetros técnicos

Modelo	Rango C°	Fluctuación C°	Volumen cubeta	Abertura cubeta	Fondo	l/min	Kw
BRC10	-10 +100	±0,02 a 0,05	6L	180x160mm	150mm	6	0,9

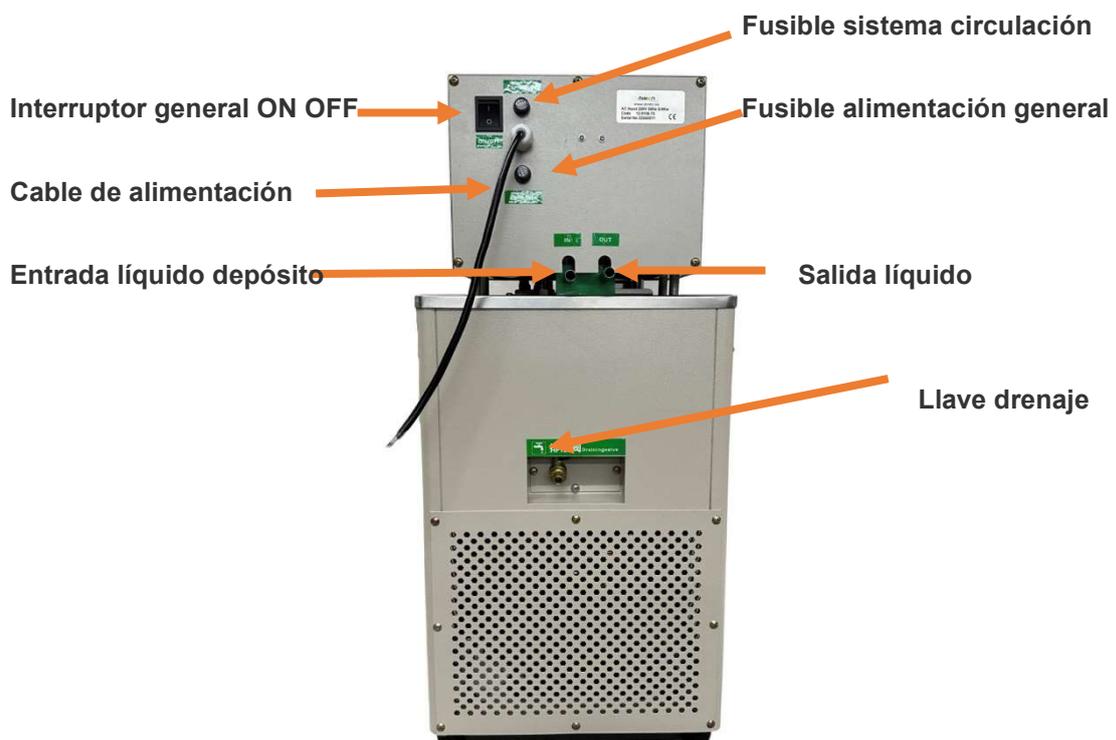
2. Estructura del producto



A-Lector digital

- 1- Tecla Shift-Cambio
- 2- Interruptor (Power)
- 3- Tecla aditiva ▲
- 4- Tecla Enfriamiento (Cooling)
- 5- Tecla dismutiva ▼
- 6- Tecla Circulación (Circulate)
- 7- Tecla SET de función

Vista posterior



3. Instrucciones de funcionamiento

Pasos a seguir:

- Consideraciones iniciales:
 1. El nivel medio del líquido no puede estar por debajo de 20mm de la parte superior de la cubeta.
 2. Selección del líquido de trabajo:
 - A:** Temperatura de trabajo por debajo de 8°C: alcohol industrial.
 - B:** Temperatura de trabajo 8 a 80°C: agua pura.
 - C:** Temperatura de trabajo de 80° a 90°C: mezcla de agua y aceite.
 - D:** Temperatura de trabajo de 90°a 100° C: aceite.
 3. Conexión de la bomba de circulación:
 - A:** Conecte la salida y entrada del depósito con la manguera suministrada.
 - B:** Bomba de circulación externa para conexión de circuito externo. Conecte las mangueras de salida fuera del depósito para conectar a la entrada del líquido en el exterior y retorno.

4. Puesta en marcha.

Llene el depósito de agua. Enchufe a la red de alimentación. Abra el interruptor de alimentación ON/OFF posterior. Luego pulse la tecla "Power" y la "Circulate"

5. El funcionamiento del instrumento es el siguiente:

A. **Botones del instrumento:**

- ◀ Tecla de cambio SHIFT
- ▲ Tecla aditiva
- ▼ Tecla dismutiva
- Tecla **SET de función**

B. **Ajuste de temperatura:**

Cuando la temperatura de trabajo es más alta que la temperatura ambiente:

Pulsar la tecla de función SET para configurar el punto de ajuste de temperatura. Parpadeará en el display el valor inferior. Presione la tecla aditiva ▲ hasta configurar la temperatura de trabajo requerida. Presione nuevamente la tecla SET para guardar la configuración. La medición se muestra en el indicador de la temperatura del líquido. Seguidamente se entra en un estado de control automático por microprocesador y se muestran en la pantalla símbolos de períodos de enfriamiento, calor o regulación.

C. **Cuando la temperatura de trabajo está por debajo de la temperatura ambiente:**

Pulsar la tecla "Cooling"(enfriar). Puede que no se pueda activar la función enfriamiento si la temperatura del líquido es superior a 40°C.

Pulsar la tecla de función SET para configurar el punto de ajuste de temperatura. Presione la tecla dismutiva ▼ hasta obtener la temperatura inferior deseada que parpadea en el display.

En este momento presionar la tecla SET para guardar la configuración.

Seguidamente se entra en un estado de control automático por microprocesador y se muestran en la pantalla símbolos de períodos de enfriamiento, calor o regulación.

6. Corrección de la temperatura actual y de medición:

Al pulsar la tecla función SET durante más de 5 segundos, se muestra la palabra "PASS" en el display, Presione la tecla ▲ para ir entrando la contraseña "0001" . Nuevamente pulsar la tecla de función SET y el el display mostrará la palabra " SC". Seguidamente presione la tecla ▲ , para aumentar el valor de la lectura y ▼ para disminuirlo. Una vez ajustada la temperatura pulsar SET durante 5 segundos más o menos. Una vez hecha la corrección, esperar que el equipo regule a la nueva temperatura de trabajo.

6. Mantenimiento diario

1. Antes de usar la circulación la toma de líquido en la cubeta debe estar situada a la mitad del nivel del líquido (nota: el líquido no debe contener ácidos o álcalis).
2. La potencia de la red debe ser mayor o igual que la del instrumento y debe disponer de un buen dispositivo de "tierra".
El uso del voltaje estará sujeto a la tabla de parámetros técnicos.
3. El Baño debe colocarse en un lugar seco y ventilado. La parte posterior y los lados deben dejar los obstáculos a una distancia mínima de 30 cm.
4. Después de usar el baño, apáguelo todo. Desenchufe el cable de la red.

7. Lista de embalaje

1. Unidad principal
2. Tapa del depósito y tubo silicona para el drenaje del depósito o cierre del bucle de circulación.
3. Manual de instrucciones
4. Certificado
5. Garantía

6. Garantía

6.1 DURACION:

La garantía se establece por un periodo de 1 año a partir de la fecha de puesta en marcha del aparato siempre que nos sea devuelta la tarjeta de garantía dentro de los 8 días siguientes a dicha puesta en marcha.

Sin esta condición la garantía no tendrá validez.

6.2 ALCANCE DE LA GARANTÍA:

La garantía se da contra defectos de fabricación y materiales para un promedio de trabajo de 40 horas semanales.

La garantía se reduce proporcionalmente al aumento de horas de trabajo.

Las reparaciones se efectuarán en nuestra fábrica.

En otro caso la garantía sólo incluirá la reposición de los elementos defectuosos.

DINKO no se hará cargo de los gastos de transporte, ni asumirá responsabilidades por las consecuencias motivadas por la inmovilización del aparato.

Las piezas reemplazadas gratuitamente quedan de nuestra propiedad, reservándonos el derecho de solicitar su devolución, libre de portes hasta nuestro domicilio.

Las reparaciones o sustitución de piezas durante el periodo de garantía no prolongan la garantía inicial.

Nuestra responsabilidad se limita a la garantía adjunta y no a posibles accidentes a personas u otras cosas.

Toda alteración del aparato por parte del usuario anula la garantía.

7- DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD "CE"

DINTER S. A. *DINKO Instruments* c/ Encarnació, 123-125 / 08024- Barcelona

Declara que los artículos mencionados en lista adjunta, a los cuales se refiere esta declaración, cumplen con las exigencias esenciales de seguridad de la Directiva Europea aplicables:

- Directiva de Baja Tensión Directiva D2006/95/CEE del 12 de Diciembre, 2006
- Requerimientos esenciales del Anexo I de la Directiva para maquinaria 2006/42/CEE del 17 de Mayo del 2006
- Compatibilidad electromagnética EC relativa a la Directiva de compatibilidad electromagnética 2004/108/CEE del 15 de Diciembre del 2004
- Seguridad para los aparatos eléctricos de medida, control y de laboratorio. Prescripciones relativas a la CEM. EN 61326
- Reglas de seguridad para los dispositivos eléctricos de medida, control y de laboratorio. Parte I. Prescripciones generales EN 61010-1

Sin embargo, el usuario debe observar las indicaciones de montaje y conexiones señaladas en los catálogos de instrucciones técnicas.

Nombre	Joan A. Bravo	Josep X. Sensada
Cargo:	Director Técnico	Responsable de Calidad

Firma



Modelo: Baño de circulación. Código 12.0100.70

OTROS APARATOS *DINKO*

- Agitadores Magnéticos
- Agitadores Orbitales
- Agitadores Rotativos
- Agitadores de Varilla
 - Baños de Arena
- Bombas Dosificadoras
 - Bombas de Vacío
 - Bombas Peristálticas
- Calefactores de bloques metálicos
 - Colorímetros
 - Conductímetros
- Controladores de Temperatura
- Extractor para análisis de carnes
 - Estufas de Infrarrojos
 - Espectrofotómetros
 - Fotómetros
 - Giraplacas
- Kits para análisis de aguas
 - Microscopios
 - Nefelómetros
 - Oxímetros
 - pH-metros
- Placas Calefactoras
 - Respirómetros
 - Temporizadores
- Triquinoscopio TriquiVisor
- Trituradores-Homogeneizadores
 - Turbidímetros



DINTER, S. A. c/ Encarnació, 123-125. Tel. +34 93 284 69 62 Fax +34 93 210 43

07. 08024-Barcelona

dinter@dinko.es

www.dinko.es